



## **COMUNICADO DG 001/2019**

### **Início das Aulas Ingressantes (Calouros) 2019.1**

**A Direção da Faculdade informa que as aulas dos alunos ingressantes (calouros), no 1º semestre de 2019, terão início na data de 11 de março.**

**Florianópolis (SC), 05 de fevereiro de 2019.**